

表 A.1 (续)

序号	项目名称	基本参数	
18	专项性能 基本参数	最大名义钻深/m	3 000
		最大钩载/kN	1 800
		绞车功率/kW	550
		游动系统钻井绳数	8
		游动系统最大绳数	10
		钻井钢丝绳直径/mm	32
		钻台高度/m	5,6
		转盘最大通过直径/mm	520,700
		井架高度/m	36,38
		液压系统额定工作压力/MPa	14
		气路系统工作压力/MPa	0.8
		井架最大抗风能力/(km/h)	110
主滚筒离合器型式	ATD330 轴向气囊推盘式		



中华人民共和国国家标准

GB/T 30216—2013

车 装 钻 机

Mobile drilling rig

GB/T 30216—2013



GB/T 30216-2013

版权专有 侵权必究

*

书号:155066·1-49155

定价: 21.00 元

2013-12-31 发布

2014-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

附录 A
(资料性附录)
ZJ30/1800CZ 车装钻机基本参数

ZJ30/1800CZ 车装钻机基本参数见表 A.1。

表 A.1 ZJ30/1800CZ 车装钻机基本参数

序号	项目名称		基本参数
1	外形尺寸 (长×宽×高)/mm		22 300×3 000×4 500
2	汽车底盘型号		XD70/14×8
3	轴距/mm		1 350+1 350+4 150+1 350+1 350+1 350
4	接近角/离去角/(°)		26/18
5	最小离地间隙/mm		311
6	最小转弯直径/m		39
7	最大允许质量/t		77
8	发动机 (双机)	型号	C15
		单机功率/kW	396
		额定转速/(r/min)	2 100
		单机最大扭矩/(N·m)	1 700
9	整车质量/t		72
10	液力传动箱 (双机)	型号	S5600
		最大变矩比	2.25 : 1
		档位	五正一倒
		单机最大输入功率/kW	373
		单机最大输入扭矩/(N·m)	2 136
		最大输入转速/(r/min)	2 500
11	驾驶室型式		单人单门
12	最高车速/(km/h)		45
13	最大制动距离/m		≤15
14	爬坡度/%		26
15	额定功率油耗/(L/h)		105
16	自由加速烟度(FSN)		≤4
17	底盘驱动型式		常规 14×4, 泥泞地带 14×8

中华人民共和国
国家标准
车装钻机
GB/T 30216—2013
*
中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲 2 号(100029)
北京市西城区三里河北街 16 号(100045)
网址 www.spc.net.cn
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235
读者服务部:(010)68523946
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销
*
开本 880×1230 1/16 印张 1.25 字数 30 千字
2014 年 5 月第一版 2014 年 5 月第一次印刷
*
书号: 155066·1-49155 定价 21.00 元
如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107

在车身侧面、后部及高度方向应粘贴反光标识,反光标识的粘贴位置及大小应符合 GB 23254—2009 中 4.2 规定。

产品标牌应符合 GB 7258—2012 的规定。该标牌的固定、位置、型式及内容应符合 GB/T 18411—2001 中第 4 章、第 5 章、第 6 章、第 7 章的规定。其他标牌应符合 GB/T 13306 的规定。

产品标牌包括如下内容:

- a) 产品名称与型号;
- b) 底盘型号;
- c) 发动机型号;
- d) 总质量;
- e) 最大钩载;
- f) 快绳最大拉力;
- g) 钢丝绳直径;
- h) 井架高度;
- i) 外形尺寸;
- j) 车辆识别代号(VIN);
- k) 出厂编号及日期;
- l) 制造厂名称、厂址、所在国家;
- m) 执行标准。

8.2 包装

8.2.1 钻机采用裸装方式。其他应符合 JB/T 5000.13 的规定。

8.2.2 出厂时将井架牢固地固定在井架支架上。

8.2.3 随机备件和随机文件装在防潮、防雨的包装箱内。

8.2.4 随机文件应包括:

- a) 钻机使用说明书(含底盘使用说明书);
- b) 产品检验合格证;
- c) 交货清单(含备件清单、随机工具清单、易损件目录及图样);
- d) 装箱单;
- e) 钻机维修手册;
- f) 合同要求提供的其他资料。

8.3 运输

钻机运输应按国家有关车辆运输的规定执行。

8.4 贮存

8.4.1 钻机应存放在干燥、通风的场地,长期存放时,不应雨淋、暴晒。

8.4.2 钻机存放前,应先将液压支腿支起并锁好,排尽冷却水(或防冻液),清洗干净,在铭牌上涂上硬质黄油或用可剥性塑料喷涂,外露加工表面(未涂漆部分)和装箱零件、工具、附件等应采用防锈润滑脂涂敷或其他有效防锈措施。

8.4.3 钻机贮存在三个月以上,应拆下电瓶,轮胎应按规定充气;贮存场地应有消防设施。

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	3
4 车装钻机驱动型式和型号表示方法	3
4.1 车装钻机驱动型式	3
4.2 型号表示方法	3
4.3 基本参数	4
5 要求	4
5.1 一般要求	4
5.2 车辆要求	5
5.3 专用装置要求	5
5.3.1 游动系统	5
5.3.2 井架及底座	5
5.3.3 转盘、转盘补心、转盘卡瓦、水龙带、安全卡瓦、B型吊钳、动力大钳	6
5.3.4 液压系统	6
5.3.5 钻井液循环管汇	6
5.3.6 气动系统	6
5.3.7 井场电路	6
5.3.8 操纵系统	6
5.3.9 防护装置	7
5.3.10 齿轮箱	7
5.3.11 链传动及链条传动箱	7
5.3.12 绞车	7
5.3.13 钢丝绳	7
5.4 外围部件要求	8
6 试验方法	8
6.1 专用装置试验方法	8
6.1.1 井架起放、伸缩试验	8
6.1.2 空负荷试验	8
6.1.3 气路气密封性试验	8
6.1.4 液压系统密封试验	8
6.1.5 负荷试验	8
6.1.6 外围部件的试验方法	8
6.1.7 整机调试运转的方式方法	8
6.2 整车性能试验方法	8
7 检验规则	9